

Index

• 公司簡介	01
• 產業應用	02
• CNC 全電式	03
• CNC 油電混合式	04
- MBE / MRE	
- TBRE / TMRE / TDRE	
• CNC 油壓式	06
• NC 油壓式	07
• 彎線機	08
• 全自動加工整合系統	09
• 雙彎機	11
• 端末加工機	12
• 切管機	13



喬陞機器股份有限公司，為全球知名之彎管機製造廠。總公司設於台灣南部科學園區，擁有 24 項國際設計專利。喬陞所生產的彎管機，機種齊全，可加工 OD 6 mm 至 OD 254 mm 之金屬管件，為目前全球供應 CNC 彎管機機種最齊全之製造廠。喬陞出品之彎管機，採用我方專利之行星齒輪傳動系統。不但傳輸效率及精準度高，且外觀也較其它廠牌之同類型彎管機來的輕巧密實，充份符合高效、節能及環保之需求，且廣泛應用在航太、汽機車零配件、鐵道運輸、發電廠、鍋爐設備、石化工業、公共建設、傢俱、運動器材、空調設備 ... 等不同領域。

廠區面積：一廠 13770 m²，二廠 18470 m²
員工人數：168

- 1982 年：成立喬陞機器股份有限公司
- 1989 年：發售第一部 CNC 自動彎管機
- 2005 年：進駐南部科學園區
- 2010 年：擴建第二新廠
- 1998 年通過 ISO-9002 認證；2002 年通過 ISO-9001 認證
- 所有機型皆通過 CE 認證
- 榮獲 24 項國際設計專利
- 2003 及 2010 年獲頒台灣精品獎
- 2002 及 2006 年獲頒國家創研獎
- 2007 年連續榮獲經濟部 CIRD + SBIR 研發補助



產業應用

造船



石油探勘



鐵道運輸



大型載具



供水管路



汽車零件



航太



家具及醫療器具



空調系統



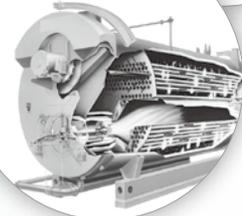
石化工業



能源發電



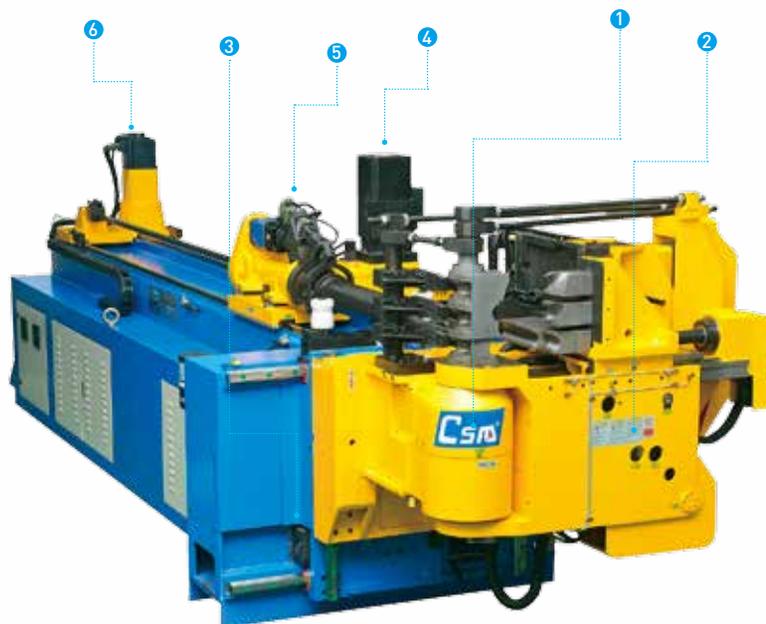
鍋爐設備



圓管			穿心有 效距離	可加工 模層數	捲圓推彎	強力 後輔推	機器品號
外徑	管厚	彎曲半徑					
15	1.5	10-55	1000	3+3			15 EMB
20	1.5	10-80	1500	3+3			20 EMB
30	2	15-90	2800	3+3	yes		30 EMR
45	1.6	30-150	3000	3+3	yes		45 EMR
76.2	2	40-230	3000	3+3	yes	servo	75 EMR

圓管			穿心有 效距離	可加工 模層數	捲圓推彎	強力 後輔推	機器品號
外徑	管厚	彎曲半徑					
50.8	1.8	30-150	2500	3	yes	servo	50 MRE2-RBE
80	2.5	40-230	3000	3	yes	servo	80 MRE2-RBE
100	3.6	30-300	3000	3	yes	servo	100 MRE2-RBE

- 1 • 彎管 (C- 軸) : 伺服驅動，
搭配專利行星齒輪傳動系統
- 2 • 夾模 > 伺服或氣壓驅動
• 導模 > 伺服驅動
• 側輔 > 伺服驅動
- 3 • 模具換層：
平移 > 伺服驅動
垂直 > 伺服驅動
- 4 • 送料 (Y- 軸) :
伺服驅動，可自行編程
- 5 • 轉管 (B- 軸) :
束管 > 氣壓驅動
轉管 > 伺服驅動
- 6 • 穿心伺服驅動，含穿心自潤
及慢退心
- 7 • 機頭旋轉 (EMB/EMR 系列) :
伺服驅動，可旋轉 180°，
切換左彎或右彎



控制器

- 高階工業用觸控電腦，可執行 3D 管件成形預視及干涉模擬
- 伺服軸壓力、速度可自行編程
- 含 USB 連接埠，方便資料存取
- 可轉換手動及自動
- 可轉換英制及公制
- 可轉換 X-Y-Z 座標值為 Y-B-C 彎管值
- 可讀取並轉換 igs/stp 圖檔



CNC 油電混合式

圓管			穿心有 效距離	可加工 模層數	捲圓推彎	強力 後輔推	機器品號
外徑	管厚	彎曲半徑					
18	1.6	10-80	1200	3			18 MBE
25.4	1.5	15-120	1500	3			25 MBE
30	2	15-120	2000	3			30 MBE
38.1	1.8	25-150	2200	3			38 MBE
50.8	2	30-220	2500	3			50 MBE
65	2.5	35-250	2500	3			65 MBE
80	2.5	40-280	3500	3			80 MBE
100	3	30-300	3500	3			100 MBE
65	2.5	35-250	3000	3		servo	65 MBE-RBE
80	2.8	40-280	3500	3		servo	80 MBE-RBE
100	3.6	30-300	3500	3		servo	100 MBE-RBE
127	3.8	80-400	4000	3		servo	130 MBE-RBE
18	1.6	10-80	1200	3	yes		18 MRE
25.4	1.5	15-120	1500	3	yes		25 MRE
30	2	15-120	2200	3	yes		30 MRE
32	1.8	25-128	3500	3+3	yes		32 MBRE
38.1	1.8	25-150	2200	3	yes		38 MRE
50.8	2	30-220	2500	3	yes		50 MRE
65	2.5	35-250	3000	3	yes		65 MRE
80	2.5	40-280	3500	3	yes		80 MRE
65	2.5	35-250	3000	3	yes	servo	65 MRE-RBE
80	2.8	40-280	3500	3	yes	servo	80 MRE-RBE
100	3.6	30-300	3500	3	yes	servo	100 MRE-RBE
127	3.8	80-400	4000	3	yes	servo	130 MRE-RBE
152.4	3	90-400	4000	3	yes	servo	150 MRE-RBE

32MBRE



· 機頭可垂直升降，
以轉換順時鐘或逆
時鐘彎管方向

1. 彎管 (C-軸) :
伺服驅動，搭配專利行星齒
輪傳動系統，精差度達 $\pm 0.01^\circ$
2. 夾模 > 油壓驅動
導模 > 油壓驅動
側輔 > 油壓驅動
3. 模具換層：
平移 > 伺服驅動
垂直 > 伺服驅動
4. 送料 (Y-軸) :
伺服驅動，可自行編程
5. 轉管 (B-軸) :
束管 > 油壓驅動，
轉管 > 伺服驅動
6. 穿心油壓驅動，含穿心自
潤及慢退心



控制器

- 高階工業用觸控電腦，可執行 3D 管件成形預視及干涉模擬
- 伺服軸壓力、速度可自行編程
- 含 USB 連接埠，方便資料存取
- 可轉換手動及自動
- 可轉換英制及公制
- 可轉換 X-Y-Z 座標值為 Y-B-C 彎管值
- 可讀取並轉換 igs/stp 圖檔



圓管			穿心有 效距離	可加工 模層數	捲圓推彎	強力 後輔推	機器品號
外徑	管厚	彎曲半徑					
25.4	1.5	15-120	1500	2	yes		25 TBRE
30	2	15-120	2200	2	yes		30 TBRE
38.1	1.8	25-150	2200	2	yes		38 TBRE
50.8	2	30-220	2500	2	yes		50 TBRE
65	2	35-250	2500	2	yes		65 TBRE
80	2.5	40-280	3500	2	yes		80 TBRE
100	3	30-300	3500	2	yes		100 TBRE
65	2.5	35-250	2500	2	yes	servo	65 TBRE-RBE
80	2.8	40-280	3500	2	yes	servo	80 TBRE-RBE
100	3.6	30-300	3500	2	yes	servo	100 TBRE-RBE
127	3.8	80-400	4000	2	yes	servo	130 TBRE-RBE
25.4	1.5	15-120	1500	3	yes		25 TMRE
30	2	15-120	2200	3	yes		30 TMRE
38.1	1.8	25-150	2200	3	yes		38 TMRE
50.8	2	30-220	2500	3	yes		50 TMRE
65	2	35-250	2500	3	yes		65 TMRE
80	2.5	40-280	3500	3	yes		80 TMRE
100	3	30-300	3500	3	yes		100 TMRE
65	2.5	35-250	2500	3	yes	servo	65 TMRE-RBE
80	2.8	40-280	3500	3	yes	servo	80 TMRE-RBE
100	3.6	30-300	3500	3	yes	servo	100 TMRE-RBE

圓管			穿心有 效距離	可加工 模層數	捲圓推彎	強力 後輔推	機器品號
外徑	管厚	彎曲半徑					
12	1	12-55	1000	2			12TDRE
18	1.6	10-80	1200	2			18TDRE
25.4	1.5	15-120	1500	2			25TDRE
30	2	15-120	2200	2			30TDRE
38.1	1.8	25-150	2200	2			38TDRE
50.8	2	30-220	2500	2			50TDRE
65	2	35-250	2500	2			65TDRE
80	2.5	40-280	3500	2			80TDRE
100	3	30-300	3500	2			100TDRE
65	2.5	35-250	2500	2		servo	65TDRE-RBE
80	2.8	40-280	3500	2		servo	80TDRE-RBE
100	3.6	30-300	3500	2		servo	100TDRE-RBE

④ • 送料 (Y- 軸) :
伺服驅動, 可自行編程

⑤ • 轉管 (B- 軸) :
束管 > 油壓驅動,
轉管 > 伺服驅動

⑥ • 穿心油壓驅動, 含穿心自
潤及慢退心

① • 彎管 (C- 軸) :
伺服驅動, 搭配專利行星齒
輪傳動系統, 精差度達 $\pm 0.01^\circ$

② • 夾模 > 油壓驅動
• 導模 > 油壓驅動
• 側輔 > 油壓驅動

③ • 模具換層:
平移 > 伺服驅動
垂直 > 油壓驅動



控制器

- 高階工業用觸控電腦, 可執行 3D 管件成形預視及干涉模擬
- 伺服軸壓力、速度可自行編程
- 含 USB 連接埠, 方便資料存取
- 可轉換手動及自動
- 可轉換英制及公制
- 可轉換 X-Y-Z 座標值為 Y-B-C 彎管值
- 可讀取並轉換 igs/stp 圖檔



圓管			穿心有 效距離	可加工 模層數	強力 後輔推	機器品號
外徑	管厚	彎曲半徑				
38.1	3	25-150	2200	1		38 TSR
50.8	3	30-220	2200	1		50 TSR
65	3	35-250	2500	1		65 TSR
80	4.5	40-280	3000	1		80 TSR
101.6	5.5	60-400	3600	1		100 TSR
120	5.5	80-450	5000	1		120 TSR
152.4	7	90-500	6000	1		150 TSR
180	9	100-600	6000	1		180 TSR
220	15	100-800	6000	1		220 TSR
80	5.5	32-345	3000	1	hydraulic	80 TSR-RBF
101.6	5.5	30-400	3600	1	hydraulic	100 TSR-RBF
120	5.5	80-450	5000	1	hydraulic	120 TSR-RBF
50.8	3	30-220	2200	1	hydraulic	50 TSR-RBH
65	3	35-250	2500	1	hydraulic	65 TSR-RBH
80	4.5	40-250	3000	1	hydraulic	80 TSR-RBH
101.6	5.5	60-400	3600	1	hydraulic	100 TSR-RBH
120	5.5	80-450	5000	1	hydraulic	120 TSR-RBH
152.4	7	90-500	6000	1	hydraulic	150 TSR-RBH
180	9	100-600	6000	1	hydraulic	180 TSR-RBH
38.1	3	25-150	2200	2		38 TDR
50.8	3	30-220	2200	2		50 TDR
65	3	35-250	2500	2		65 TDR
80	4.5	40-280	3000	2		80 TDR
101.6	5.5	60-400	3600	2		100 TDR
120	5.5	80-400	5000	2		120 TDR
152.4	7	90-500	6000	2		150 TDR
101.6	5.5	60-400	3600	2	hydraulic	100 TDR-RBH
152.4	7	90-500	6000	2	hydraulic	150 TDR-RBH

PLC 控制器

- PLC 工業用觸控電腦
- 伺服軸壓力、速度可自行編程
- 含 USB 連接埠，方便資料存取
- 可轉換手動及自動
- 可轉換 X-Y-Z 座標值為 Y-B-C 彎管值 (選配)



- 4 • 送料 (Y- 軸) :
伺服驅動，可自行編程

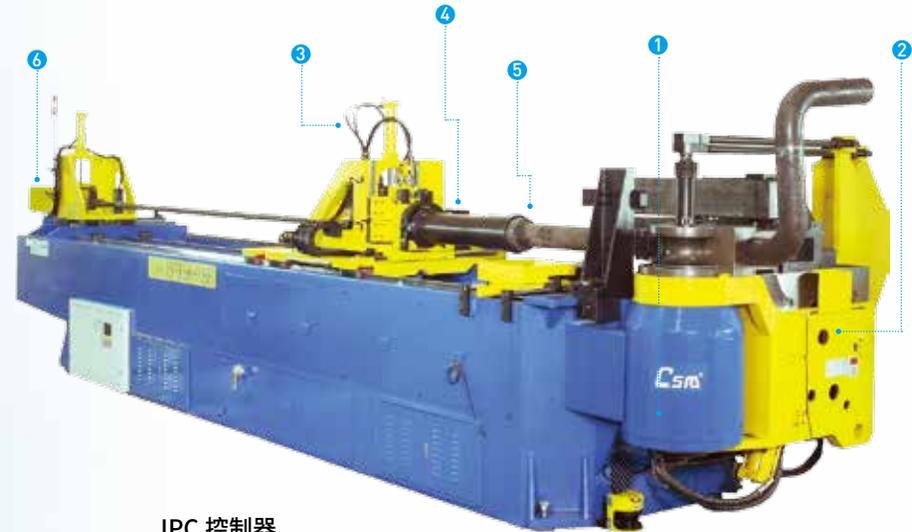
- 5 • 轉管 (B- 軸) :
束管 > 油壓驅動，
轉管 > 伺服驅動

- 6 • 穿心油壓驅動，含穿心自
潤及慢退心

- 1 • 彎管 (C- 軸) :
油壓驅動

- 2 • 夾模 > 油壓驅動
• 導模 > 油壓驅動
• 側輔 > 油壓驅動

- 3 • 模具換層 (TDR) :
平移 > 油壓驅動
垂直 > 油壓驅動



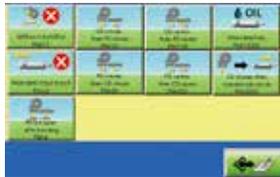
IPC 控制器

- 高階工業用觸控電腦，可執行 3D 管件成形預視及干涉模擬
- 伺服軸壓力、速度可自行編程
- 含 USB 連接埠，方便資料存取
- 可轉換手動及自動
- 可轉換英制及公制
- 可轉換 X-Y-Z 座標值為 Y-B-C 彎管值
- 可讀取並轉換 igs/stp 圖檔



圓管			穿心有 效距離	可加工 模層數	強力 後輔推	機器品號
外徑	管厚	彎曲半徑				
50.8	3	30-220	2100	1		50 TNCPB
76.2	3	40-250	2400	1		75 TNCPB
88.9	2.5	50-300	2600	1		89 TNCPB
101.6	5.5	60-400	3600	1		100 TNCPB
圓管			穿心有 效距離	可加工 模層數	強力 後輔推	機器品號
外徑	管厚	彎曲半徑				
38.1	3	25-170	1900	1		38 TNCB
50.8	3	30-250	2200	1		50 TNCB
76.2	3	40-300	2600	1		75 TNCB
88.9	2.5	40-350	2600	1		89 TNCB
127	3.5	80-450	5200	1		120 TNCB
152.4	7	90-500	6000	1		150 TNCB
180	9	100-600	6000	1		180 TNCB
220	8	100-700	6000	1		220 TNCB
76.2	3	40-300	2600	1	hydraulic	75 TNCB-CBF
127	5.5	80-400	5200	1	hydraulic	120 TNCB-CBF
127	5.5	60-450	5200	1	hydraulic	120 TNCB-RBF
220	7	100-1000	6000	1	hydraulic	220 TNCB-RBF

- PLC 工業用觸控電腦
- 伺服軸壓力、速度可自行編程
- 含 USB 連接埠，方便資料存取
- 可轉換手動及自動
- 可轉換英制及公制



- 轉管 (B- 軸) :
束管 > 油壓驅動，
轉管 > 伺服驅動
- 穿心油壓驅動，含穿心自潤
及慢退心
- 彎管 (C- 軸) :
油壓驅動
- 夾模 > 油壓驅動
• 導模 > 油壓驅動
• 側輔 > 油壓驅動
- 簡易式擋料架 (TNCB)
- 送料 (Y- 軸) > 手動滑座



- 3 · 整直 > 油壓驅動
- 送料 > 伺服驅動

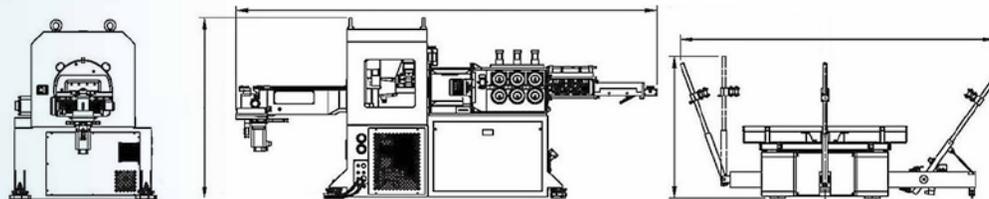
- 4 · 線盤 > AC 馬達驅動

5 控制器

- 高階工業用電腦
- 15 吋觸控螢幕
- 可執行 3D 管件成形預視及干涉模擬

- 1 · 彎線 > 伺服驅動
- 切斷 > 油壓驅動
- 模具轉換 > 伺服驅動
- 模具為同心圓設計，配合機頭平行位移，可讓加工彈性達到最大

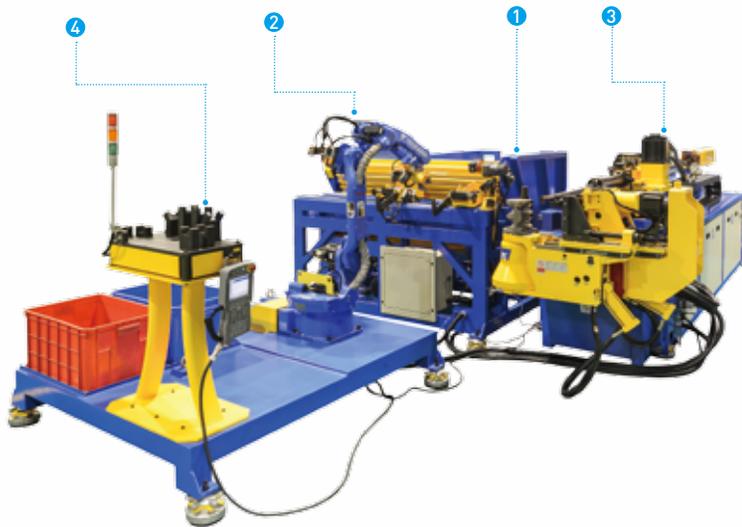
- 2 · 機頭 > 伺服驅動
- 機頭長度可根據需求加長，降低干涉機率



彎線機 WB 10-A	單位	規格
加工線徑範圍	mm	4~10
彎曲速度	deg/sec	1000
彎曲精度	degree	±0.01
送料速度	m/min	50
送料精度	mm	±0.1
機頭旋轉速度	deg/sec	440
機頭旋轉精度	degree	±0.01
最大壓力	kgf/cm ²	140
總功率	kw	13.4
機器長度	mm	3450
機器高度	mm	1715
機器重量	kg	2400
彎線機 WB 14-A	單位	規格
加工線徑範圍	mm	6~14
彎曲速度	deg/sec	600
彎曲精度	degree	±0.01
送料速度	m/min	50
送料精度	mm	±0.1
機頭旋轉速度	deg/sec	440
機頭旋轉精度	degree	±0.01
最大壓力	kgf/cm ²	140
總功率	Kw	14.9
機器長度	Mm	3450
機器高度	Mm	1715
機器重量	Kg	2400

整合機械手臂自動上下料、彎管及工件精度即時檢測於一體

- 1 上料機為伺服驅動，並含焊道偵測
- 2 機械手臂執行管件上料、移轉及下料
- 3 50MRE-RBE 彎管機
 - 送料 (Y 軸)，轉管 (B 軸) 及彎管 (C 軸) 為伺服驅動
 - 模具換層為伺服驅動
 - 側輔及後輔推為伺服驅動
 - 夾模、導模、穿心為油壓驅動
- 4 機械式檢具，執行工件成形精度即時檢測



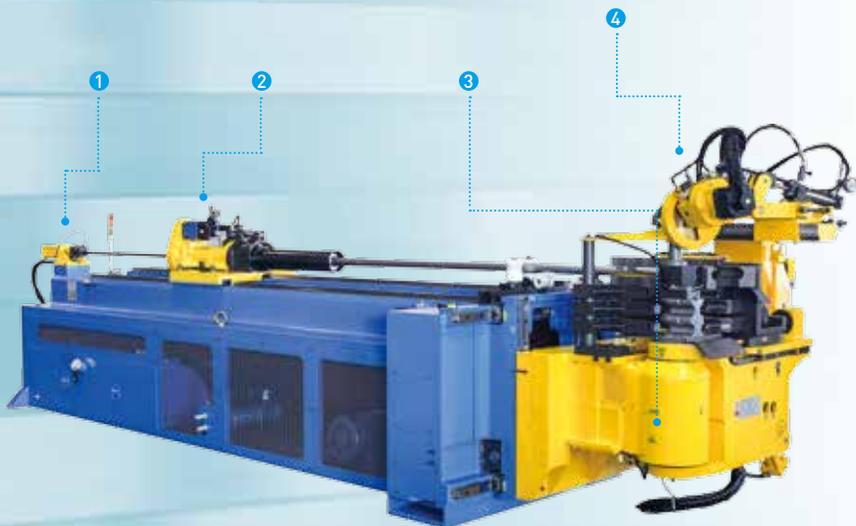
整合線盤、整直、彎管、切管、端末及機械手臂上下料於一體

- 1 線盤 > AC 馬達驅動
- 2 15EMR 彎管機
 - 單機可執行整直、送料、彎管及切管
 - 送料 + 機頭旋轉 + 模具換層 + 彎管 > 伺服驅動
 - 切管為環切設計，AC 馬達驅動
 - 束管為氣動
- 3 管件下料及端末上、下料 > 工業用機械手臂
- 4 ER30-5 多工端末加工
 - 單機可執行端末、端旋及倒角加工
- 5 特製滑座整合中控箱，可根據工件長短，調整機台間距



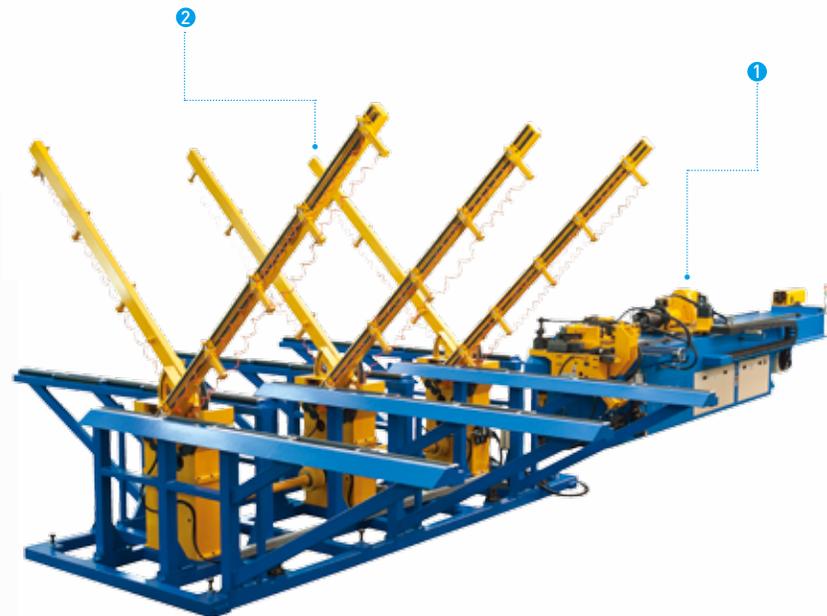
整合彎管及鋸切於一體

- 1 穿心 > 油壓驅動
- 2 送料 > 伺服驅動
束管 > 油壓驅動
轉管 > 伺服驅動
- 3 彎管 > 伺服驅動
模具換層 > 伺服驅動
夾模 + 導模 + 側輔 > 油壓驅動
- 4 切管 > 伺服驅動
鋸切行程 > 油壓驅動



整合自動翻料機及彎管於一體

- 1 80/100TSR-RBF 彎管機
 - 彎管 (C- 軸) > 油壓驅動
 - 送料 (Y- 軸) > 伺服驅動
 - 轉管 (B- 軸) > 伺服驅動
 - 夾模 + 導模 + 側輔 > 油壓驅動
 - RBF 強力後輔推，適用於 $OD/WT \leq 10$ 及 $CLR = 0.9 \sim 1.5D$ 之厚管加工
- 2 自動翻料系統，搭配彎管機可執行 180° 連續式蛇形管加工



單軸式

- ① 彎管 > 油壓驅動
夾模 > 油壓驅動
導模 > 油壓驅動
- ② 側邊機座推箱，方便操作人員下料



多軸式

- ① 彎管 > 油壓驅動
夾模 > 油壓驅動
倒模 > 油壓驅動
- ② 送料 > 伺服驅動
- ③ 中座夾管 > 油壓驅動
轉管 (-5A) > 伺服驅動



圓管			機頭 間距	每行程可加工最多數量				3D 成型	加工 軸數	機器品號
OD	WT	CLR		OD=19	OD=25	OD=32	OD=38			
38.1	2.5	38-180	170-1500	3-4	2-3	1-2	1		1	F38
50	2	40-250	200-2300	4-5	3-4	2-3	1-2		1	F50
38.1	2.5	38-180	170-1500	3-4	2-3	1-2	1	manual	1	F38-90
38	2.5	38-180	250-4200	3-4	2-3	1-2	1		2	F38H-4A
38	2.5	38-180	320-4200	3-4	2-3	1-2	1	automatic	3	F38H-5A

EF 端末加工系列 – 平移式

加工管徑 OD/mm	成型模數	工作台高度 /mm	總功率 /kw	最大壓力 kgf/cm2	機器 品號
20	6	1220	5.5	170	EF20
30	6	1220	5.5	170	EF30
50	6	1250	7.5	170	EF50



REF 端旋系列

加工管徑 OD/mm	滾輪行程 /mm	工作台高度 /mm	總功率 /kw	最大壓力 kgf/cm2	機器 品號
30	6.5	1060	3.7	100	REF30
40	5	1210	4.4	70	REF40



EF 端末加工系列 – 直立式

加工管徑 OD/mm	成型模數	工作台高度 /mm	總功率 /kw	最大壓力 kgf/cm2	機器 品號
20	6	1220	5.5	140	EF20 VH
30	6	1220	5.5	140	EF30 VH
50	6	1250	7.5	170	EF50 VH



ER30-5 多工端末加工機

加工管徑 OD/mm	滾輪行程 mm	工作台高度 /mm	總功率 /kw	最大壓力 kgf/cm2	機器 品號
30	6.5	1000	5.5	170	EF30-5



- ① 鋸切裝置上下位移 > 油壓驅動
- ② 鋸切 > AC 馬達透過行星齒輪減速機傳動，
確保高效、節能及低噪音
鋸片 > OD 250~325 mm
- ③ 送料 > 伺服驅動；
夾持 > 油壓驅動
- ④ PLC 觸控螢幕，操作簡易
- ⑤ 腳踏開關：可執行遠端啟動及緊急關閉



技術規格	單位	CT325 L-type	CT325 M-type	CT325 H-type
加工管徑 (S=40kgf/m ² 鐵管)	mm	大夾爪 >OD44~101.6 小夾爪 >OD12~63.5	大夾爪 >OD44~101.6 小夾爪 >OD12~63.5	大夾爪 >OD44~101.6 小夾爪 >OD12~63.5
總功率	HP	3.8	3.8	3.8
轉速	rpm	22~62	47~135	80~220
適用鋸片	mm	OD 250~325	OD 250~325	OD 250~325
送料速度	mm/s	1000	1000	1000
送料精度	mm	±0.1	±0.1	±0.1
工作台高度	mm	950	950	950
機器長度	mm	1700	1700	1700
機器寬度	mm	760	760	760
機器高度	mm	1600	1600	1600
機器重量	kg	800	800	800



喬陞機器股份有限公司

台南市新市區南部科學園區環東路二段 2 號

tel : +886-6-5055800

fax : +886-6-5055785

tubebend@ms24.hinet.net